

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астрахань +7 (851) 299-46-80
Барнаул +7 (385) 237-96-76
Белгород +7 (472) 220-58-80
Владимир +7 (492) 249-51-33
Волгоград +7 (844) 245-94-42
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75
Ижевск +7 (341) 220-90-75
Казань +7 (843) 207-19-05
Калининград +7 (401) 272-21-36
Кемерово +7 (384) 221-56-70
Киров +7 (833) 220-58-70
Краснодар +7 (861) 238-86-59
Красноярск +7 (391) 989-82-67

Курск +7 (471) 223-80-45
Липецк +7 (474) 220-01-75
Москва +7 (499) 404-24-72
Набережные Челны +7 (855) 291-01-32
Нижний Новгород +7 (831) 200-34-65
Новосибирск +7 (383) 235-95-48
Омск +7 (381) 299-16-70
Оренбург +7 (353) 248-64-35
Пермь +7 (342) 233-81-65
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65
Рязань +7 (491) 277-61-95
Самара +7 (846) 219-28-25
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09

Саратов +7 (845) 239-86-35
Смоленск +7 (481) 251-55-32
Ставрополь +7 (865) 257-76-63
Сургут +7 (346) 277-96-35
Тверь +7 (482) 239-50-56
Тула +7 (487) 244-05-30
Тюмень +7 (345) 256-94-75
Ульяновск +7 (842) 242-51-95
Уфа +7 (347) 258-82-65
Хабаровск +7 (421) 292-95-69
Чебоксары +7 (835) 228-50-89
Челябинск +7 (351) 277-89-65
Ярославль +7 (485) 267-02-35

сайт: kvant.pro-solution.ru | эл. почта: kvt@pro-solution.ru

телефон: 8 800 511 88 70

Россия и другие страны ТС доставка в любой город

Затворы межфланцевые шиберные односторонние DN 250, PN 10, Корпус нерж. сталь, Уплотнение EPDM, Вес 48,0, Нож нерж. сталь



Конструктивные особенности

■ Межфланцевый, цельнолитой из углеродистой стали, серого чугуна или из нержавеющей стали.

Предусмотрены ребра жесткости на больших диаметрах для усиления конструкции. Отлитые совместно с корпусом направляющие ножа обеспечивают надежное закрытие затвора, а также бесшумную и безвибрационную работу.

Полнопроходное исполнение обеспечивает высокую пропускную способность и минимальные потери давления.

Внутренняя конструкция затвора исключает накопление посторонних частиц, затрудняющих закрытие.

Нож: Стандартное исполнение из нержавеющей стали. Нож отполирован с обеих сторон для предотвращения защемления и повреждения седла. Специальная конструкция ножа исключает возможность защемления между ножом и уплотнением механических частиц, мешающих полному закрытию затвора. По запросу материал ножа может быть

изменен для применения на более высоких параметрах.

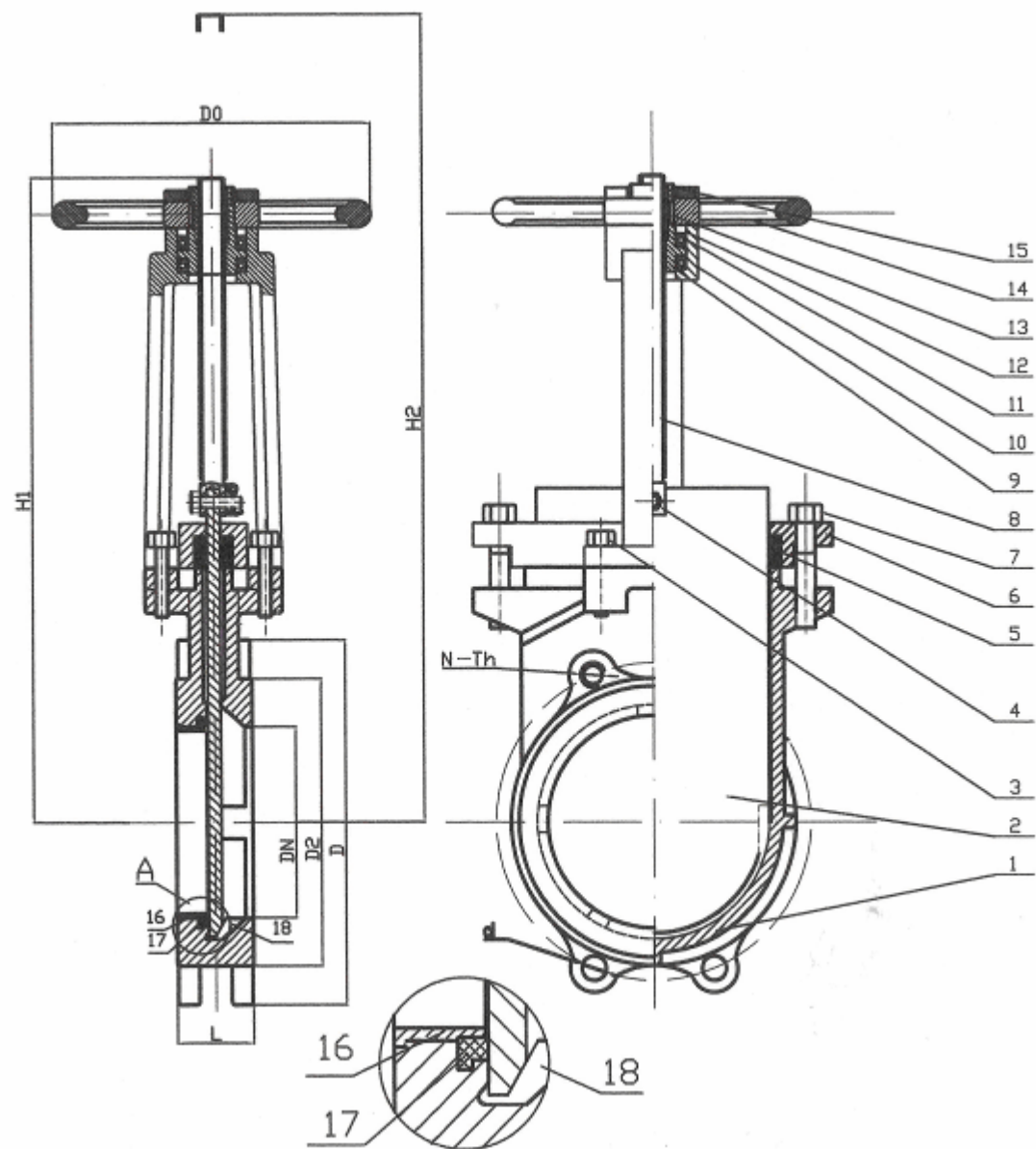
Седловое уплотнение: Уникальная конструкция позволяет (автоматически) закрепить седловое уплотнение в корпусе задвижки с помощью фиксирующего кольца из нержавеющей стали. Кроме стандартного уплотнения из EPDM под заказ поставляются эластомерные седловые уплотнения из материалов Viton, PTFE и т. д., а также нержавеющей стали для специфических условий применения.

Уплотнение: Долговечное уплотнение с использованием уплотнительного кольца из PTFE. Возможно исполнение плетеного уплотнителя из различных материалов, в том числе и для специфических условий применения. Легкий доступ к механизму затяжки сальника и простота его обслуживания обеспечивают герметичность уплотнения.

Шток: Стандартное исполнение из коррозионно-устойчивых сталей обеспечивает долговечность штока.

Технический характеристики

DN50-DN450 PN 10

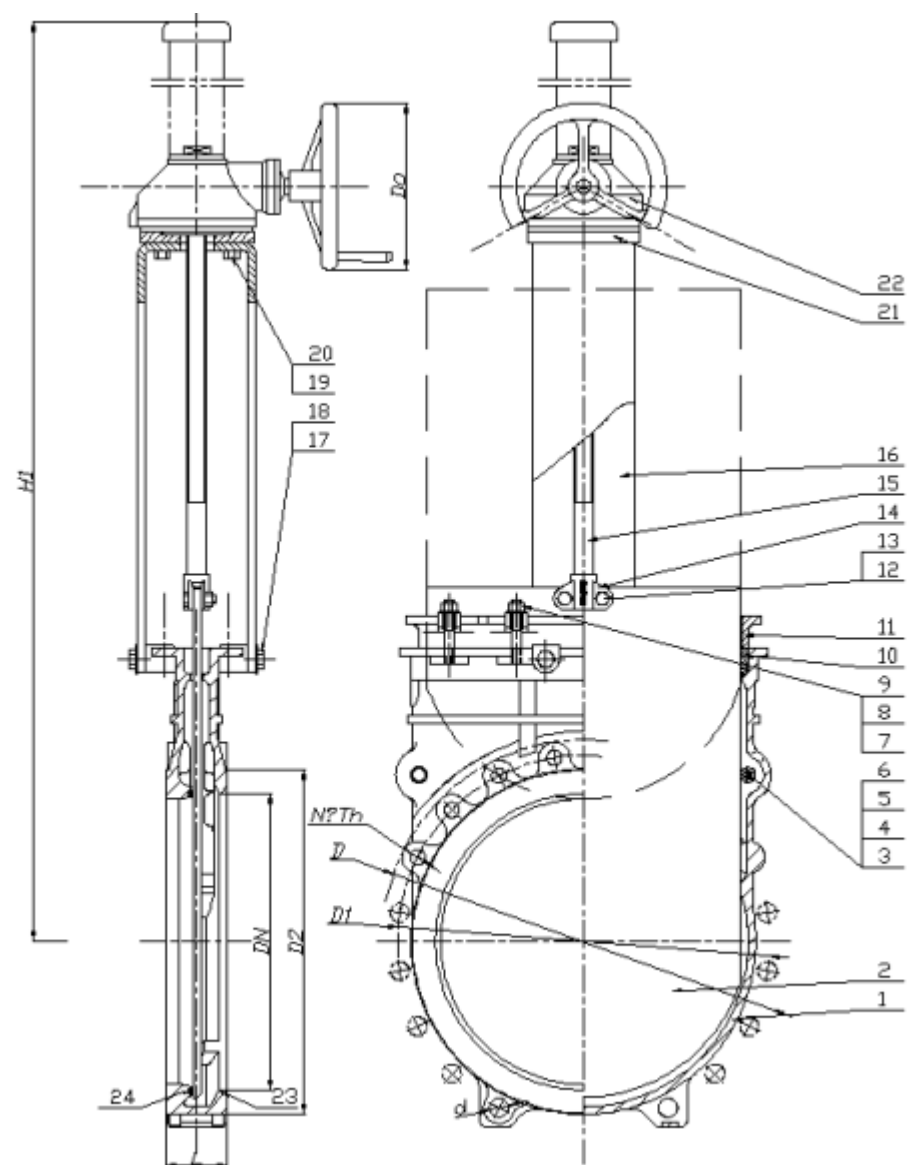


Спецификация материалов.

№	Наименование	Исполнение 1	Исполнение 2
1	Корпус	Сталь	Нерж. сталь
2	Нож	Нерж. сталь (304)	Нерж. сталь
3	Болт	Сталь	Нерж. сталь
4	Болт	Сталь	Нерж. сталь
5	Сальник	Синтетическое волокно из PTFE + графит	Синтетическое волокно из PTFE + графит
6	Крышка сальника	Сталь	Нерж. сталь
7	Болт	Сталь	Нерж. сталь
8	Шток	20x13	Нерж. сталь
9	Втулка	Медь	Медь
10	Корпус втулки	Сталь	Нерж. сталь
11	Фрикционная прокладка	Полиамид	Полиамид
12	Гайка	Сталь	Нерж. сталь
13	Резьбовая вставка	Сталь	Сталь
14	Штурвал	Сталь	Сталь
15	Гайка	Сталь	Сталь
16	Фиксирующее кольцо	Сталь	Нерж. сталь
17	Седловое уплотнение	EPDM	EPDM
18	Выступ корпуса	Сталь	Нерж. сталь

DN500-DN 2000 PN 10

Спецификация материалов.



№	Наименование	Исполнение 1
1	Корпус	Сталь (WCB)

2	Нож	Нерж. сталь (304)
3-6	Монтажные части	Сталь
7-9	Типовые части	Сталь
10	Сальниковая набивка	Синтетическое волокно из PTFE + графит
11	Крышка сальника	Сталь (WCB)
12-13	Типовые части	Сталь
14	Замок штока	Сталь (WCB)
15	Шток	20x13
16	Лист опоры	Сталь
17-18	Типовые части	Сталь
19-20	Типовые части	Сталь
21	Опора	Сталь
22	Штурвал	Сталь
23	Клин	Сталь (WCB)
24	Седловое уплотнение EPDM	

Технические размеры шиберных затворов PN 1.0 МПа.

DN	L	D	D1	D2	D0	Кол-во - диаметр d	H1	Вес, кг
50	48	165	125	99	180	4 - М 16	Ø18 290	7.5
65	48	185	145	118	200	4 - М 16	Ø18 310	8.5
80	51	200	160	132	220	8 - М 16	Ø18 350	11
100	51	220	180	156	240	8 - М 16	Ø18 405	13
125	57	250	210	184	260	8 - М 16	Ø18 450	17
150	57	285	240	212	280	8 - М 20	Ø23 510	22

200	70	340	295	266	300	8 – М 20	Ø23	610	33
250	70	395	350	319	340	12 – М 20	Ø23	765	48
300	76	445	400	370	380	12 – М 20	Ø23	820	60
350	76	505	460	430	400	16 – М 20	Ø23	970	83
400	89	565	515	480	450	16 – М 24	Ø27	1024	109
450	89	615	565	530	530	20 – М 24	Ø27	1235	168
500	114	670	620	582	600	20 – М 24	Ø27	1286	230
600	114	780	725	682	600	20 – М 27	Ø30	1486	300
700	117	895	840	794	680	24 – М 27	Ø30	1710	432
800	117	1015	950	901	680	24 – М 30	Ø33	1940	550
900	127	1115	1050	1001	-	28 – М 30	Ø33	2160	-
1000	149	1230	1160	1112	-	28 – М 33	Ø36	2390	1100
1200	156	1455	1380	1328	-	32 – М 36	Ø39	3200	-
1400	171	1675	1590	1530	-	36 – М 39	Ø42	-	-
1600	198	1915	1820	1750	-	40 – М 45	Ø48	-	-
1800	219	2115	2020	1950	-	44 – М 45	Ø48	-	-
2000	250	2325	2230	2150	-	48 – М 45	Ø48	-	-

Для присоединения шиберных затворов РН 1.0 МПа к ответным фланцам может применяться следующий крепёж:

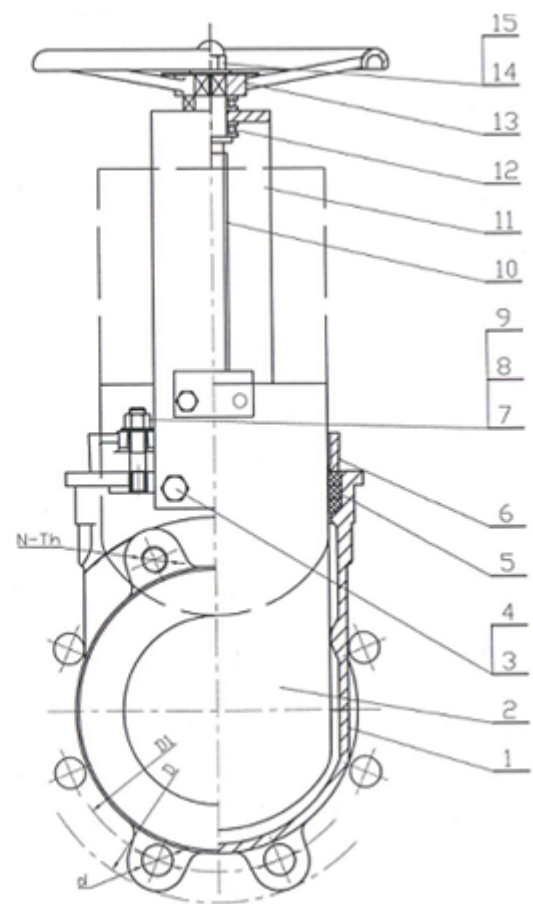
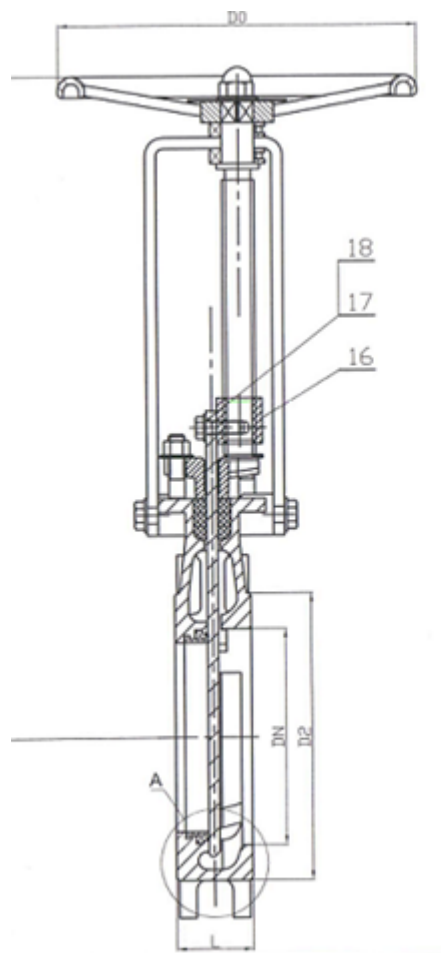
DN	Шпилька ГОСТ 9066-75		Шпилька ГОСТ 22032-76*		Гайка ГОСТ 9064-75	
	размер	кол-во, шт.	размер	кол-во, шт.	размер	кол-во, шт.
50	-	-	М 16x45	8	М 16	8
80	М 16x140	6	М 16x45	4	М 16	16

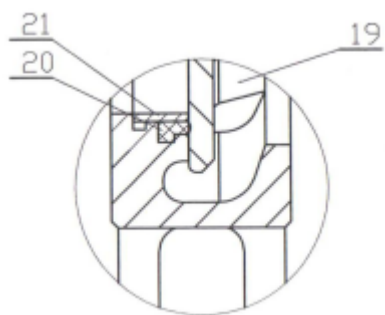
100 М 16х150	6	М 16х50	4	М 16	16
150 М 20х170	6	М 20х55	4	М 20	16
200 М 20х180	6	М 20х55	4	М 20	16
300 М 20х190	8	М 20х60	8	М 20	24
400 М 24х220	10	М 24х65	12	М 24	32
500 М 24х250	12	М 24х65	16	М 24	40
600 М 27х270	12	М 27х80	16	М 27	40
800 М 30х280	14	М 30х90	20	М 30	48

*** - ввинчивается в корпус затвора.**

Примечание: в случае применения крепежа по другим ГОСТам длину крепежа, а также, при использовании болтов, количество гаек следует пересчитать.

DN50-DN450 PN 16

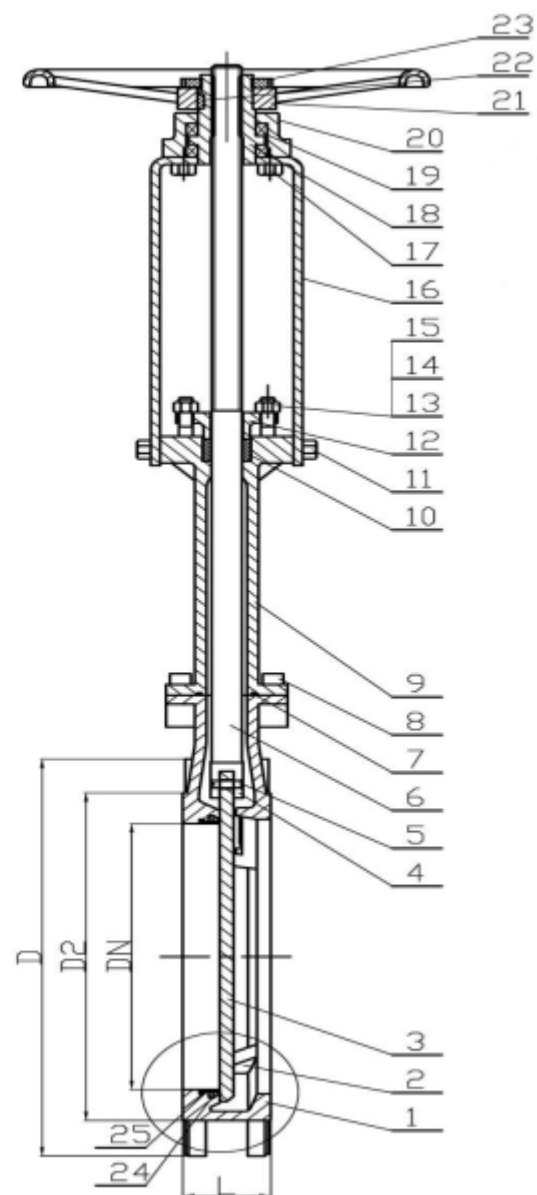
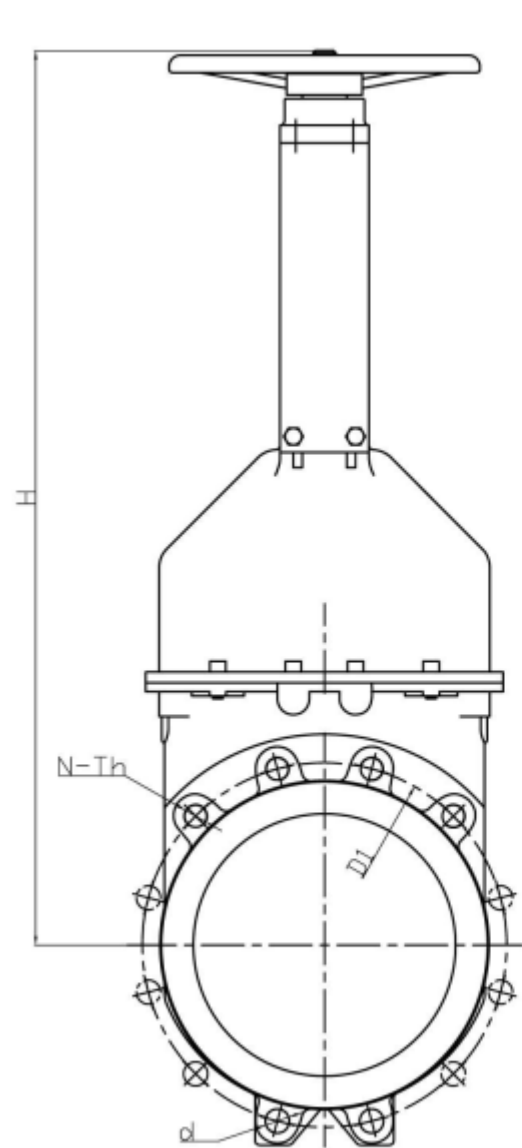




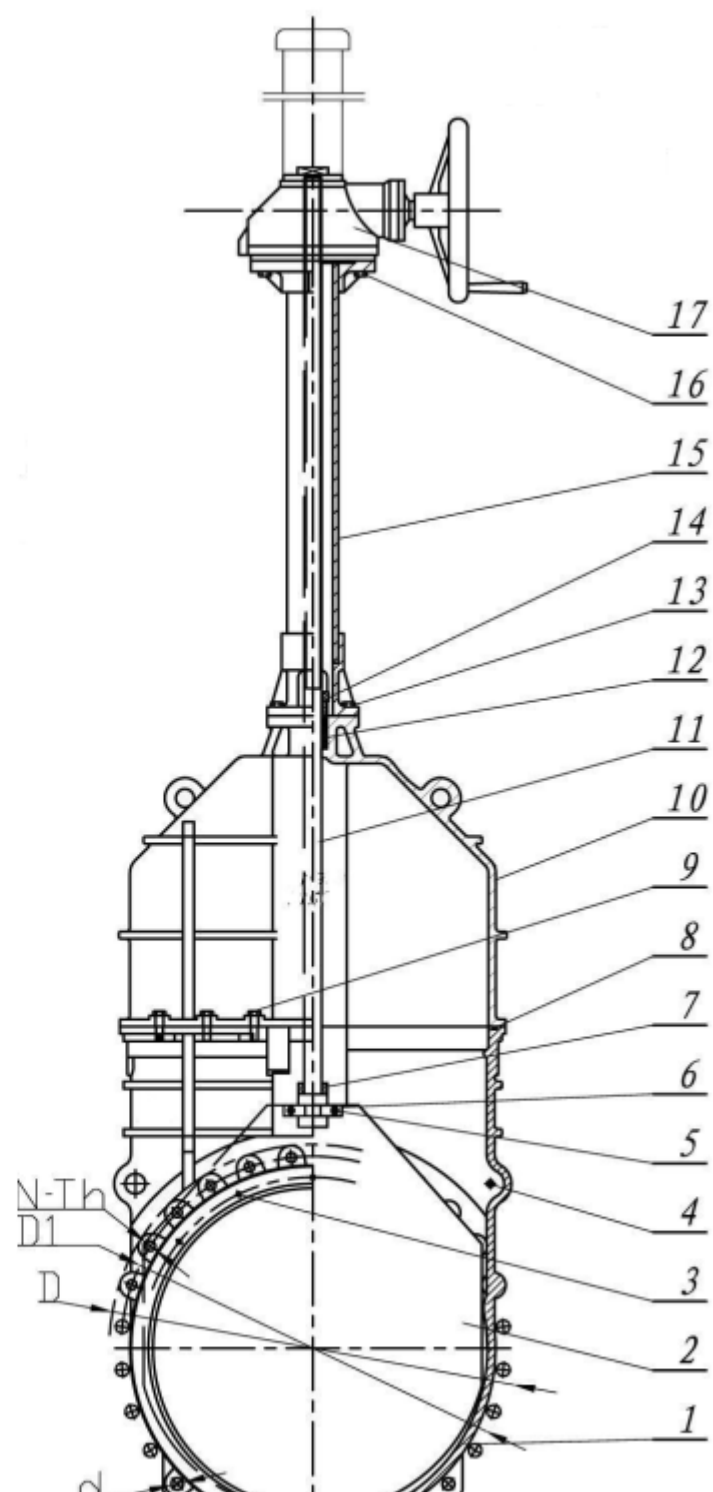
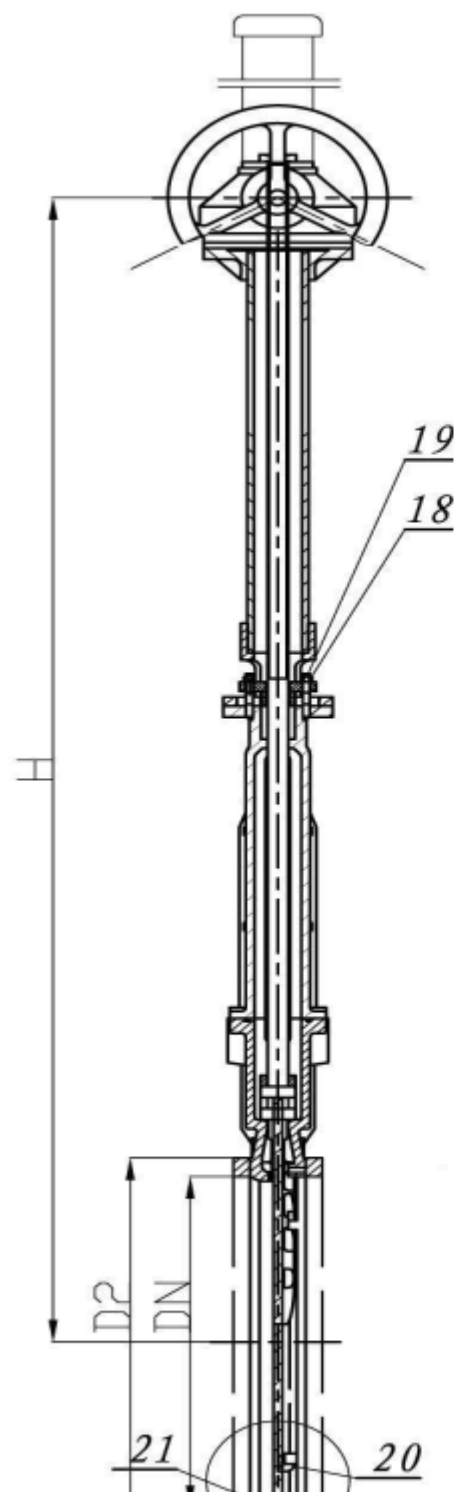
Технические размеры шиберных затворов РН 1.6 МПа.

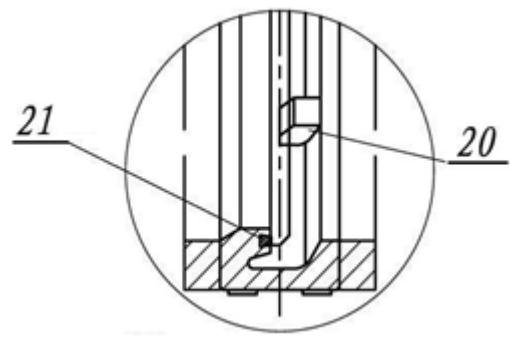
DN	L	D	D1	D2	D0	N-Th	d	H1
50	48	165	125	99	180	4-M16	18	600
65	48	185	145	118	200	4-M16	18	625
80	51	200	160	132	220	8-M16	18	660
100	51	220	180	156	240	8-M16	18	690
125	57	250	210	184	260	8-M16	18	735
150	57	285	240	211	280	8-M20	23	785
200	70	340	295	266	300	12-M20	23	865
250	70	405	355	319	340	12-M24	27	1015
300	76	460	410	370	380	12-M24	27	1115
350	76	520	470	429	400	16-M24	27	1215
400	89	580	525	480	450	16-M27	27	1215
450	89	640	585	548	530	20-M27	30	1415

DN50-DN450 PN 25



DN500-DN 2000 PN 25





Спецификация материалов

№	наименование	материал
1	Корпус	Угл. сталь
2	Нож	Нерж. сталь
3	Болт	Нерж. сталь
4	Болт	Нерж. сталь
5	Крепление штока	Нерж. сталь
6	Болт	Нерж. сталь
7	Уплотнительное кольцо	EPDM
8	Прокладка	EPDM
9	Болт	Нерж. сталь
10	Крышка корпуса	Угл. сталь
11	Шток	20x13
12	Втулка	PTFE
13	Болт	Нерж. сталь
14	Крышка	Угл. сталь

15 Корпус штока	Угл. сталь
16 Болт	Нерж. сталь
17 Редуктор	
18 Болт	Нерж. сталь
19 Болт	Нерж. сталь
20 Фиксаторы ножа	Угл. сталь
21 Уплотнение ножа	EPDM

Технические размеры шиберных затворов PN 2.5 МПа.

DN	L	D	D1	D2	D0	N-Th	d
50	48	165	125	99	180	4-M16	18
65	48	185	145	118	200	8-M16	18
80	51	200	160	132	220	8-M16	18
100	51	235	190	156	240	8-M20	23
125	57	270	220	184	260	8-M24	27
150	57	300	250	211	280	8-M24	27
200	70	360	310	274	300	12-M24	27
250	70	425	370	330	340	12-M27	30
300	76	485	430	389	380	16-M27	30
350	76	555	490	448	400	16-M30	33
400	89	620	550	503	450	16-M33	36
450	89	670	600	548	530	20-M33	36
500	114	730	660	609	450	20-M33	36
600	114	845	770	720	450	20-M36	39

700	127	960	875	820	450	24-M39	42
800	127	1085	990	928	450	24-M45	48
900	127	1185	1090	1028	450	28-M45	48
1000	149	1320	1210	1140	500	28-M52	55
1200	156	1530	1420	1350	500	32-M52	55
1400	171	1755	1640	1560	500	36-M56	60
1600	198	1975	1860	1780	500	40-M56	60
1800	219	2195	2070	1985	500	44-M64	68
2000	250	2425	2300	2210	500	48-M64	68

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астрахань +7 (851) 299-46-80
Барнаул +7 (385) 237-96-76
Белгород +7 (472) 220-58-80
Владимир +7 (492) 249-51-33
Волгоград +7 (844) 245-94-42
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75
Ижевск +7 (341) 220-90-75
Казань +7 (843) 207-19-05
Калининград +7 (401) 272-21-36
Кемерово +7 (384) 221-56-70
Киров +7 (833) 220-58-70
Краснодар +7 (861) 238-86-59
Красноярск +7 (391) 989-82-67

Курск +7 (471) 223-80-45
Липецк +7 (474) 220-01-75
Москва +7 (499) 404-24-72
Набережные Челны +7 (855) 291-01-32
Нижний Новгород +7 (831) 200-34-65
Новосибирск +7 (383) 235-95-48
Омск +7 (381) 299-16-70
Оренбург +7 (353) 248-64-35
Пермь +7 (342) 233-81-65
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65
Рязань +7 (491) 277-61-95
Самара +7 (846) 219-28-25
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09

Саратов +7 (845) 239-86-35
Смоленск +7 (481) 251-55-32
Ставрополь +7 (865) 257-76-63
Сургут +7 (346) 277-96-35
Тверь +7 (482) 239-50-56
Тула +7 (487) 244-05-30
Тюмень +7 (345) 256-94-75
Ульяновск +7 (842) 242-51-95
Уфа +7 (347) 258-82-65
Хабаровск +7 (421) 292-95-69
Чебоксары +7 (835) 228-50-89
Челябинск +7 (351) 277-89-65
Ярославль +7 (485) 267-02-35

сайт: kvant.pro-solution.ru | эл. почта: kvt@pro-solution.ru

телефон: 8 800 511 88 70

Россия и другие страны ТС доставка в любой город